

Дата заполнения
«09» 08 2018 г.

Опросный лист №10

Вальцовки для труб

№	Контактная информация		
1.	Организация	ОАО «Славнефть-ЯНОС»	
2.	Контактное лицо	Панов Иван Анатольевич	
3.	Электронный адрес, контактный телефон	e-mail: PanovIA@yanos.slavneft.ru тел.: +7 (4852) 49-88-20	
4.	Цех, должность	Цех №19, ведущий инженер по обеспечению МТР	
СПЕЦИФИКАЦИЯ			
№	Наименование (параметр оценки)	Значение	
		Вальцовка для труб d20x2мм (40-250мм)	Вальцовка для труб d25x2,5мм (40-250мм)
1.	Тип	Неохлаждаемый удлиненный с регулируемой глубиной развальцовки для закрепления труб в толстых трубных решетках в соответствии с ОСТ 26-17-02-83	
2.	Размеры вальцуемых труб (наружный диаметр и толщина стенки, мм)	18x1; 19x1,25; 19x1,5; 20x2; 22x3	22x1; 24x2; 25x2,5
3.	Диапазон развальцовки (мин - макс), мм	15,5 - 17,4	19,4 - 21,8
4.	Рабочая длина ролика, мм	40	40
5.	Мин. глубина вальцевания, мм	40	40
6.	Макс. глубина вальцевания не менее, мм	250	250
7.	Размер квадрата веретена, мм	10 - 11	10 - 11
8.	Состав ЗИПа к вальцовке	Веретено – 1 шт., ролик – 3 шт.	Веретено – 1 шт., ролик – 3 шт.

Начальник цеха №19



Г.Н. Горбунов

СОГЛАСОВАНО
Главный механик



Д.П. Кучин